

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

3016 - CPR - 110102/00

Avrupa Parlamentosu ve konseyinin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/EU tüzüğüne (Yapı Malzemeleri Tüzüğü- CPR) uygun olarak, bu belge aşağıda belirtilen yapı malzemesine uygulanır.

Firma İsmi ve Adresi ENTO MADEN GLOBAL A.Ş.

15 Temmuz Mah.Şehit Doğan Öztürk Sok. No:24/31 Bağcılar / İSTANBUL

Üretim Yeri İsmi ve Adresi ENTO MADEN GLOBAL A.Ş. TAŞOCAĞI ŞUBESİ

Pirinççi Mah. Pirinççi köy yolu Sok. No:189 Eyüpsultan / İSTANBUL

Referans/lar Bu Belge **EN 13242:2002+A1:2007** standardının ZA ekinde tanımlanan performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması ile ilgili tüm hükümlerin Sistem 2+ altında uygulandığını ve fabrika üretim kontrolünün ilgili gereklerle uyum içerisinde olduğunun değerlendirildiğini göstermektedir.

Performans Doğrulama Sistemi SİSTEM 2+

Temel Özellikler (Ürün Tipleri) İNŞAAT MÜHENDİSLİĞİ İŞLERİ VE YOL YAPIMINDA KULLANILAN BAĞLAYICISIZ VE HİDROLİK BAĞLAYICILI MALZEMELER İÇİN AGREGALAR
Kapsam EK A da verilmiştir.

Açıklama Fabrika üretim kontrolü incelemesi ve Başlangıç Tip Deneyi (ITT) sonuçlarının ilgili standardın istemiş olduğu performans özelliklerini sağladığının görülmesi sonucu bu belge verilmiştir.

Bu Belge uyumlaştırılmış standartta, Ürün test metotlarında, performans özelliklerinde, Üretim yerindeki ürün ve üretim koşullarında değişiklik olmadığı sürece ve de Onaylanmış kuruluş tarafından askıya alınmadığı ve iptal edilmediği sürece **28.06.2026** tarihine kadar geçerlidir.

Belge İlk Veriliş Tarihi 28.06.2024

Revizyon Tarihi -

Düzenleme Tarihi ve Yeri İzmir 27.06.2025

Belge No:
3016 - CPR - 110102/00



AA-B-03/DI- 01.04.25

Osman ALTIN
Genel Müdür



ALBA AKADEMİ BELGELENDİRME GÖZETİM ve EĞİTİM HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.

Ataşehir Mah.8001/3 Sok.No:73 D:1 Çiğli/İZMİR

★ Tel: 0 532 540 73 64 – 0 530 414 46 15★ E-mail: info@albaakademi.com.tr★ Web: www.albaakademi.com.tr

EK A

FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ UYGUNLUK BELGESİ

3016 - CPR - 110102/00

Temel Özellikler	Performans					Tolerans	Harmanize Teknik Doküman
Agrega Cinsi	İnce	İri	İri	İri	Karışık	--	EN 13242 + A1: 2007
Tane Sınıfı	0/4 mm	4/11,2 mm	10/20 mm	16 /31,5 mm	0/40 mm	--	
Tane Sınıfı Kategorisi	G _F 85 – G _T 25	G _C 80/20 – G _T 25/15	G _C 80/20 – G _T 25/15	G _C 80/20 – G _T 25/15	G _A 85 – G _T 25	--	
İri Agregaların Tane Şekli	X	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	SI ₂₀	Max.	
Çok İnce Malzeme Miktarı	f ₁₆	f ₂	f ₂	f ₂	f ₇	Max.	
Çok İnce Malzemenin Kalitesi	MB 2,0	X	X	X	X	Max.	
İri Agregaların Parçalanmaya Karşı Direnci	X	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	Max.	
İri agregaların aşınmaya karşı direnci	X	MDE ₂₀	MDE ₂₀	MDE ₂₀	MDE ₂₀	Max.	
Tane Yoğunluğu (mg/m ³)	ρ _a = 2,71 ρ _{rd} = 2,61 ρ _{ssd} = 2,64	ρ _a = 2,69 ρ _{rd} = 2,64 ρ _{ssd} = 2,66	ρ _a = 2,69 ρ _{rd} = 2,65 ρ _{ssd} = 2,67	ρ _a = 2,70 ρ _{rd} = 2,67 ρ _{ssd} = 2,69	ρ _a = 2,69 ρ _{rd} = 2,65 ρ _{ssd} = 2,67	± 0,25	
Su Emme Oranı	% 2,0	% 2,0	% 2,0	% 2,0	% 2,0	Max.	
İri agregaların donma/çözülme etkisine karşı direnci	X	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	MS ₁₈	Max.	
Betonun priz alma ve sertleşme hızını değiştiren bileşenler (Basınç dayanımındaki azalış. max.)	% 20	% 20	% 20	% 20	% 20	Max .	
Betonun priz alma ve sertleşme hızını değiştiren bileşenler (katılma süresindeki artış. max.)	120 Dk.	120 Dk.	120 Dk.	120 Dk.	120 Dk.	Max.	
Toplam Kükürt İçeriği	S ₁	S ₁	S ₁	S ₁	S ₁	Max.	
Tehlikeli Madde	NPD	NPD	NPD	NPD		---	
Petrografik Analiz	İTÜ 11.08.2023 Tarihli Raporu “KUM TAŞI”						
NPD	Performans Beyan Edilmedi.						
X	Şart Aranmaz						

Düzenleme Tarihi ve
Yeri

İzmir 27.06.2025

Osman ALTIN
Genel MüdürBelge No:
3016 - CPR - 110102/00

AA-B-03/DI- 01.04.25

ALBA AKADEMİ BELGELENDİRME GÖZETİM ve EĞİTİM HİZMETLERİ TİC.LTD.ŞTİ.

Ataşehir Mah.8001/3 Sok.No:73 D:1 Çiğli/İZMİR

★ Tel: 0 532 540 73 64 – 0 530 414 46 15★ E-mail: info@albaakademi.com.tr★ Web: www.albaakademi.com.tr

